



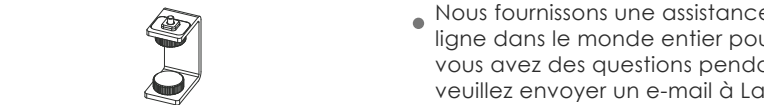
LaserPecker 2 troisième axe Mode d'emploi



Marquee: LaserPecker
Nom du produit: L2 troisième axe
Numéro de version: 2021-7A

01 /Liste des accessoires

Troisième axe Support de montage



Glissière auxiliaire trackball Câble de données



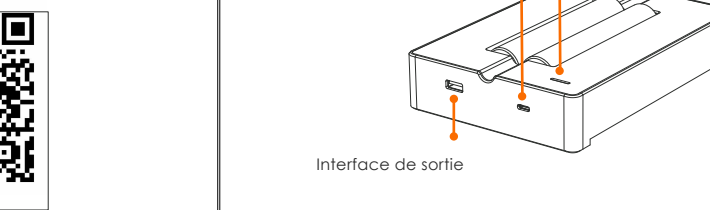
Bobine de silicone



Service Clients

Nous fournissons une assistance technique en ligne dans le monde entier pour ce produit. Si vous avez des questions pendant l'utilisation, veuillez envoyer un e-mail à support@laserpecker.com ou par téléphone à +86 0755-28913864. Nous vous répondrons dans les plus brefs délais.

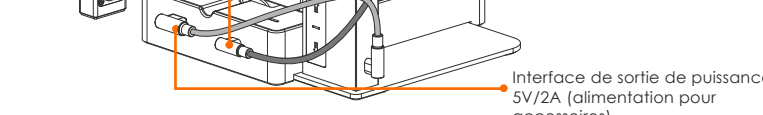
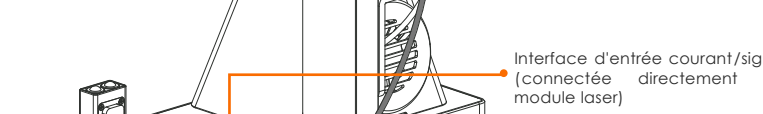
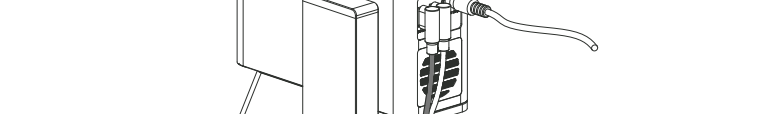
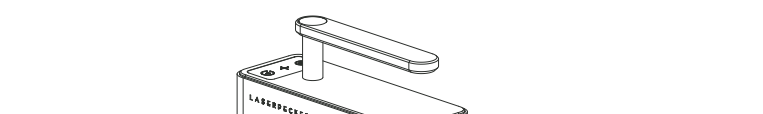
Facebook: LaserPecker 2
Email : support@laserpecker.com
Tel.: +86 0755-28913864



Scannez le code QR pour voir la vidéo d'installation
LaserPecker 2 VIP Group

02 /Présentation des voyants et des interfaces

- Interface et voyant lumineux
- Diagramme de connexion



Interface de sortie

03 /Méthodes de réglage de la distance

- Avec règle
- Avec règle de distance
- Avec capot de protection

La distance entre le bord inférieur du module chargeur et la surface à graver doit être de 110 mm.

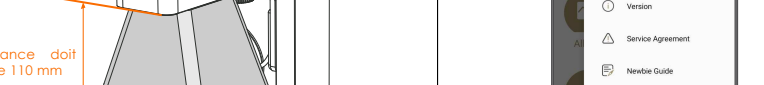


La distance doit être de 110 mm

04 /Mode gravure - mode cylindre

Ce mode convient à la rotation et à la gravure d'objets cylindriques. Choisissez le mode [Cylinder] dans l'APP, réglez la distance de mise au point correcte de 110 mm. Prévisualisez la taille et la position de la gravure. Définissez les paramètres de puissance et de profondeur de gravure appropriés, puis démarrez le processus de gravure.

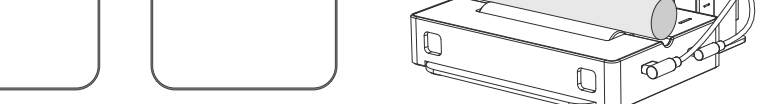
- 1 Paramètres de mode
- 2 Activer le troisième axe
- 3 Sélectionner le mode cylindre



05 /Mode gravure - mode plaque

Dieser Modus eignet sich für kurze und flache Objekte. Wählen Sie den [Platte]-Modus in der APP, stellen Sie den richtigen Fokusabstand von 110 mm ein und sehen sich die Gravurgröße und Gravurposition in der Vorschau an. Stellen Sie die passenden Parameter für die Gravurleistung und -tiefe ein und starten dann den Gravurvorgang.

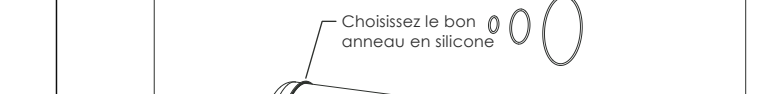
- 1 Moduseinstellungen
- 2 Die dritte Achse aktivieren
- 3 Platte-Modus auswählen



Gravure pour objets ronds lisses

Si la surface de l'objet cylindrique est trop lisse pour tourner, il est recommandé d'utiliser les anneaux complémentaires en silicone noir à graver.

- 1 Fixez deux anneaux en silicone noir au cylindre. Évitez la zone de gravure ciblée.
- 2 Les anneaux en silicone empêchent l'objet à graver de glisser sur le troisième axe.

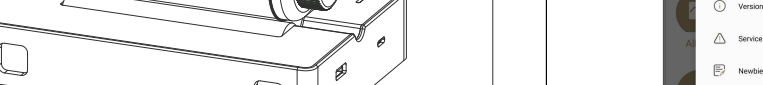


Choisissez le bon anneau en silicone

06 /Mode gravure - mode chariot

Ce mode convient à la gravure par glissement sur des objets longs et plats. Sélectionnez le mode [Chariot] dans l'APP, définissez la distance de mise au point correcte de 110 mm et prévisualisez la taille de gravure et la position de gravure. Définissez les paramètres appropriés pour la puissance et la profondeur de gravure et démarrez le processus de gravure.

- 1 Paramètres des modes
- 2 Activer le troisième axe
- 3 Sélectionnez le mode chariot



Choisissez le bon anneau en silicone